



Innovation  
that excites

## 2019 NISSAN SENTRA

### NISSAN INTELLIGENT MOBILITY

Estamos lançando o conceito Nissan Intelligent Mobility. Com ele, um conjunto de novas tecnologias vai transformar nossos carros em verdadeiros parceiros dos motoristas. Juntos, vamos tornar a experiência de dirigir mais segura, conectada e empolgante, seja com os carros automáticos, com os modelos manuais ou mesmo com os avançados carros elétricos, que também são uma realidade. As grandes transformações chegaram com a mais alta tecnologia japonesa. O futuro já está nas mãos de quem dirige um volante com a marca Nissan hoje.



**PARA SABER MAIS SOBRE O NISSAN SENTRA,  
ACESSE NISSAN.COM.BR OU PROCURE  
A NISSAN NAS REDES SOCIAIS.**

Alguns itens mencionados ou mostrados são opcionais, acessórios ou referem-se a versões específicas, conforme detalhado na lista de equipamentos apresentada neste folheto. Para obter mais informações, vá até uma concessionária Nissan, ligue 0800 011 1090 ou acesse [www.nissan.com.br](http://www.nissan.com.br). Garantia de três anos, sem limite de quilometragem para uso particular, com revisões e manutenções efetuadas nas concessionárias Nissan, limitada a defeitos de fabricação ou montagem de peças. Para mais informações, consulte o manual de garantia. Informações do PBE (Programa Brasileiro de Etiquetagem), etiqueta nacional de conservação de energia do veículo **Nissan Sentra**, categoria grande. Para as versões S, SV e SL, combustível etanol: cidade, 6,7 km/l; estrada, 9,1 km/l. Combustível gasolina: cidade, 9,9 km/l; estrada, 12,6 km/l. Para mais informações, acesse [www.inmetro.gov.br](http://www.inmetro.gov.br) e [www.conpet.gov.br](http://www.conpet.gov.br). As cores exibidas neste folheto são uma representação aproximada das cores reais e podem sofrer variações de acordo com o sistema de impressão sobre papel. Este folheto contém imagens da versão SL, e suas informações datam de junho de 2018.

 /nissanbrasil

 @Nissan\_Oficial

 Nissan\_Brasil

 /nissanoficial



No trânsito, a vida vem primeiro.



## **NISSAN SENTRA.** **O NOVO HERÓI DAS RUAS.**

O **Nissan Sentra** 2019 é o sedan elaborado para o seu estilo de vida. Viver bem e ter prazer em dirigir agora faz parte da sua rotina.

O design expressivo e a mais avançada tecnologia japonesa proporcionam conforto, segurança e requinte em suas viagens.

Design que impressiona a todos por onde passa.



## **ATREVIDAMENTE IMPRESSIONANTE.**

O que surpreende você é o fora do comum. O **Nissan Sentra**, inovador e ousado, o desafia a experimentar seu design expressivo, com detalhes marcantes e contemporâneos. É o **Nissan Sentra** com a máxima tecnologia japonesa andando junto com a velocidade da evolução e antecipando tendências.



## SOFISTICAÇÃO E PERSONALIDADE.

O design moderno do **Nissan Sentra** impressiona por onde passa.

Detalhes cromados sofisticados para uma condução marcante, com faróis e assinatura no formato bumerangue de LED.

Já as rodas de 17", com design esportivo aprimorado, vêm com detalhes grafite.



**AQUI CABEM OS SEUS SONHOS.**

O **Nissan Sentra**, com amplitude interior, permite maior flexibilidade, oferecendo conforto e satisfação para você e sua família. O banco do motorista, com ajustes elétricos, traz mais conforto e sofisticação. Já o banco retrátil do passageiro permite abaixar os assentos traseiros para o transporte de grandes volumes ou estender o banco do passageiro para cargas mais longas.

\*Contém partes de couro legítimo e partes de couro sintético.

## SOB MEDIDA PARA VOCÊ.

Estilizado para cercar você de qualidade e sofisticação, a direção se alinha perfeitamente às suas necessidades com um toque de esportividade.

Luxos inusitados, impecável acabamento interno de piano black e couro\* delicadamente pontilhado em todo o estofamento. O ar-condicionado digital Dual Zone aliado ao sistema de áudio Premium da Bose®, com oito alto-falantes (quatro alto-falantes, dois tweeters e dois subwoofers) para a sua trilha perfeita, transformam o seu passeio em uma experiência marcante.

- Retrovisores externos rebatíveis eletricamente
- Teto solar com controle elétrico
- Volante com comandos de áudio, Bluetooth™ e piloto automático



## **ATREVA-SE A IR MAIS LONGE.**

Performance e conforto muito além do imaginado. O **Nissan Sentra** está sempre um passo à frente. A transmissão automática XTRONIC CVT® de última geração proporciona a melhor performance do motor 2.0 de 140 cv, além do conforto sempre presente na condução. Desempenho e conforto que traduzem a qualidade do DNA japonês da Nissan.



Sistema de som Premium Bose®



Ar-condicionado Dual Zone



Botão Push Start



Banco do motorista com ajuste elétrico

## NISSAN MULTI-APP. MAIS QUE UM TABLET NO SEU CARRO.

Com o Nissan Multi-App, o que antes era imaginação acaba de se transformar em realidade. O Nissan Multi-App é uma central multimídia no painel do seu **Nissan Sentra**.

Com ele, você pode sincronizar suas contas nas redes sociais e até mesmo fazer a instalação de aplicativos<sup>(1)</sup> como Waze, Spotify, Deezer, Sem Parar, Porto Seguro Auto, entre outros, através da Multi-App Store: a loja virtual do Nissan Multi-App.

Além disso, o Nissan Multi-App conta com leitor de DVD, navegador GPS, tela de alta resolução touch screen e uma excelente câmera de ré. Via conexão Bluetooth™, é possível realizar ligações, visualizar contatos e tocar sua música preferida através de streaming de áudio.

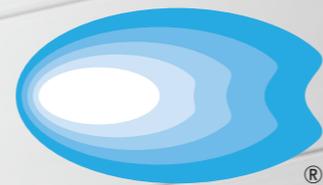


Os logotipos e a marca Bluetooth™ são propriedade da Bluetooth SIG, Inc. O Multi-App é um acessório integrado ao veículo, possui um ano de garantia e está disponível nas versões SV e SL. A Nissan não recomenda a utilização de aplicativos sem o devido licenciamento ou com o veículo em movimento. 1 - Deve ser usado um SD card ou pen drive USB. É necessário baixar o app (.apk) e instalar manualmente no rádio. Por motivo de segurança, alguns aplicativos são bloqueados conforme o veículo entra em movimento, não permitindo a distração do condutor. Em alguns casos, podem também não ser compatíveis com a central multimídia. A Nissan não se responsabiliza pela instalação de aplicativos no Multi-App.

NISSAN INTELLIGENT MOBILITY

## NISSAN SAFETY SHIELD.

O Nissan Safety Shield é um sistema amplo de segurança, com três níveis, que garante sua proteção e a de sua família.



SAFETY SHIELD

### NÍVEL 1 - PROTEÇÃO

Se a colisão for inevitável, a tecnologia Nissan garante maior proteção para você e sua família.

#### Todas as versões possuem:

- Fixador para assento infantil (ISOFIX).
- Air bags frontais.

#### Versão SL:

- Air bags suplementares (laterais e de cortina).

### NÍVEL 2 - REAÇÃO

A tecnologia que ajuda você a reagir diante de uma situação potencialmente perigosa, como uma freada brusca ou um desvio repentino.

#### Todas as versões possuem:

- Freios ABS com controle eletrônico de frenagem (EBD) e assistência de frenagem (BA).
- Controle de estabilidade e tração (VDC).
- Sensor de estacionamento traseiro.

### NÍVEL 3 - MONITORAMENTO

Tecnologia inteligente, projetada para monitorar o carro e alertar o motorista sobre as condições da via e do veículo.

- Acendimento inteligente dos faróis (sensor crepuscular) em todas as versões.
- Câmera de ré nas versões SV e SL.
- Monitoramento inteligente de ponto-cego (BSW) na versão SL.
- Intervenção inteligente de colisão (RCTA) na versão SL.
- Alerta inteligente de colisão frontal (FCW) na versão SL.



NISSAN INTELLIGENT MOBILITY

## TECNOLOGIA INTELIGENTE PROJETADA PARA MONITORAR E ALERTAR O MOTORISTA.

### INTERVENÇÃO INTELIGENTE DE COLISÃO

Tecnologia de segurança que usa os sensores traseiros para checar o entorno para que você manobre com tranquilidade, sem sustos. Com o câmbio engatado na ré, sensores identificam veículos ou objetos ao lado do carro, quando dirigindo ou saindo da vaga de estacionamento, e apresentam alertas visuais e sonoros no painel.

### MONITORAMENTO INTELIGENTE DE PONTO-CEGO

Se a luz de direção estiver acionada e outro veículo for detectado no ponto-cego, uma luz piscará na base do retrovisor com um alerta sonoro, garantindo a eliminação de pontos-cegos nas trocas de faixa ou mudanças de rota.

### ALERTA INTELIGENTE DE COLISÃO

Alerta, por meio de avisos sonoros, a velocidade e distância do seu carro em relação ao carro da frente, evitando uma possível colisão frontal.

- Monitora o trânsito à frente (a partir de 5 km/h).

## PAINEL MULTIFUNCIONAL COLORIDO. INOVAÇÃO EM FOCO.

Vida agitada: trabalho, congestionamento, academia, escola, planos para o jantar. Tudo acontece ao seu redor e ao mesmo tempo. Mas, com o **Nissan Sentra**, o seu foco será na sua real satisfação, no que realmente importa para você. Para facilitar sua vida e evitar distrações com o trânsito, o painel multifuncional colorido de 5" apresenta uma tecnologia inteligente, conectada ao rádio, telefone, além de várias configurações do veículo. Com uma interface em 3-D intuitiva, você vai se identificar com as imagens rapidamente, e o prazer da direção estará sempre presente.



INDICAÇÕES  
DE NAVEGAÇÃO



ASSISTÊNCIA  
DE CONDUÇÃO



ÁUDIO BLUETOOTH®



IDENTIFICADOR  
DE CHAMADAS

# SEU NISSAN SENTRA AINDA **MAIS SEGURO.**



## Trava de Estepe

Evite o furto do estepe com a trava de chave-segredo.



## Alarme Ultrassom

Proteja seu veículo da quebra dos vidros. Detecta movimentos no interior através de sistema ultrassom.



## Trava de Rodas Antifurto

Garante segurança com segredo exclusivo para as rodas.



## Protetor de Câter

Protege o câter de choques com imperfeições de pista.



SAC NISSAN: 0800 011 1090  
www.nissan.com.br

Respeite os limites de velocidade.

## RAZÕES PARA UTILIZAR APENAS ACESSÓRIOS ORIGINAIS NISSAN:



Manutenção da **garantia** do seu NISSAN.



Personalizações **alinhadas** à sua necessidade.



Possibilidade de **inclusão dos acessórios** no financiamento do veículo.



**Qualidade japonesa**



Acessórios **especialmente desenvolvidos** para o veículo.



Todos os equipamentos e acessórios **testados** pela Engenharia da NISSAN.



Instalação realizada por quem mais entende: **técnicos treinados** pela NISSAN.



**Acessórios parceiros Nissan** são garantidos por fabricantes de qualidade reconhecida.

Todos os Acessórios Parceiros Nissan têm a garantia fornecida pelos seus respectivos fornecedores. A Nissan buscou parceiros que tenham qualidade e funcionalidade para você.

COMPROMISSO  
**NISSAN**

**2**  
anos

NISSAN WAY  
ASSISTANCE

**3**  
anos

**GARANTIA**



REVISÃO COM MENOR  
CUSTO DO SEGMENTO

FÁCIL DE COMPRAR, FÁCIL DE MANTER.

Assistência 24 horas em todo o País, por 2 anos.

Além de rigorosos 5 mil testes, a Nissan oferece em seus carros 3 anos de garantia, sem limite de quilometragem.

O menor custo nas revisões periódicas até 60.000km, mão de obra inclusa e preço fechado em todas as concessionárias do Brasil.

A Nissan recomenda que a instalação de sua linha de acessórios seja realizada em uma concessionária autorizada, mantendo assim a garantia de fábrica do veículo, assegurando a qualidade e as características originais dos acessórios e a conformidade com as orientações do Manual de Instalação que acompanha os produtos. Todos os Acessórios Originais Nissan possuem garantia de 1 ano quando instalados na Rede de Concessionárias Autorizadas Nissan. As informações contidas neste folheto datam de fevereiro de 2016.

**ACESSÓRIOS ORIGINAIS &  
NISSAN PARCEIROS**

Visite [www.nissan.com.br/Sentra](http://www.nissan.com.br/Sentra)



**1**  
**Aerofólio com Brake Light**

Mais estilo e esportividade para o veículo com a qualidade Nissan.



**2**  
**Automatizador de Vidros**

Mecanismo de subida expressa dos vidros com segurança devido à função anti-esmagamento. Fechamento dos vidros integrado ao sistema de alarme, com acionamento pela chave.



**3**  
**Soleira de Porta Iluminada**

Mais estilo e sofisticação ao entrar e sair do Sentra.

# ACESSÓRIOS ORIGINAIS NISSAN: SEU NISSAN MUITO MAIS NISSAN.

Os Acessórios Originais Nissan tornam a experiência de dirigir seu Sentra ainda mais inesquecível. São itens de segurança, performance, conforto e estética desenhados especificamente para o seu carro, instalados com a garantia de quem mais entende de Nissan.



**4**  
**Friso de Porta Pintado na Cor do Veículo**

Pintado na cor do veículo com logo cromado. Protege as portas contra pequenas batidas laterais.



**5**  
**Tapetes**

Desenvolvidos com materiais de alta resistência que se encaixam perfeitamente ao seu Nissan Sentra. Opções em 100% borracha ou carpete.



**6**  
**Rebatimento do Retrovisor**

Fechamento dos retrovisores ao receber sinal do alarme e abertura ao ligar a ignição. Muito mais praticidade no seu dia a dia. Aplicável apenas para versão SL.



**7**  
**Sensor de Estacionamento Dianteiro\***

Mais segurança e facilidade na hora de estacionar.



**8**  
**Dog Mat\***

Transporte seu bichinho de estimação com mais segurança e não suje seu banco.



**9**  
**Box Organizador\***

Suas compras nunca ficaram tão organizadas.



\*Acessório Parceiro Nissan fornecido pela Alpha Hurricane ou Digias.

\*Acessório Parceiro Nissan fornecido pela JTN.

\*Acessório Parceiro Nissan fornecido pela Gráfica i-Print.

## NISSAN SENTRA – ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| MODELO                        | 2.0 S  | 2.0 SV           | 2.0 SL                                |
|-------------------------------|--|------------------|---------------------------------------|
| <b>CARROCERIA</b>             |  |                  |                                       |
| Arquitetura                   | Sedan, 4 portas, 5 lugares   |                  |                                       |
| <b>MOTOR</b>                  |  |                  |                                       |
| Tipo                          | 2.0 I, 16 válvulas, CVTCS*, bicombustível (etanol/gasolina), 4 cilindros, acelerador eletrônico  |                  |                                       |
| Cilindrada                    | 1.997 cm <sup>3</sup>  |                  |                                       |
| Potência                      | 140 cv @ 5.100 rpm (etanol/gasolina)   |                  |                                       |
| Torque                        | 20 kgfm @ 4.800 rpm (etanol/gasolina)  |                  |                                       |
| Taxa de compressão            | 9,7:1  |                  |                                       |
| Sistema de injeção            | Eletrônica multiponto sequencial   |                  |                                       |
| Tração                        | Dianteira  |                  |                                       |
| <b>TRANSMISSÃO</b>            |  |                  |                                       |
| Tipo                          | Automática XTRONIC CVT®  |                  |                                       |
| <b>RELAÇÃO DE MARCHAS</b>     |  |                  |                                       |
| Relação de marchas            | Low: 2,631   |                  |                                       |
|                               | High: 0,378  |                  |                                       |
| Diferencial                   | 5,097  |                  |                                       |
| <b>SUSPENSÃO</b>              |  |                  |                                       |
| Suspensão dianteira           | Independente, tipo McPherson, com barra estabilizadora   |                  |                                       |
| Suspensão traseira            | Eixo de torção com barra estabilizadora e molas helicoidais  |                  |                                       |
| <b>FREIOS</b>                 |  |                  |                                       |
| Tipo                          | Sistema ABS de 4 canais e 4 sensores com controle eletrônico de distribuição de força (EBD), discos ventilados dianteiros e discos sólidos traseiros |                  |                                       |
| <b>RODAS/PNEUS</b>            |  |                  |                                       |
| Rodas                         | Liga leve de 16"   | Liga leve de 17" | Liga leve de 17" com design esportivo |
| Pneus                         | 205/55 R16   | 205/50 R17       |                                       |
| <b>DIMENSÕES</b>              |  |                  |                                       |
| Comprimento                   | 4.635,9 mm   |                  |                                       |
| Largura                       | 1.761,4 mm   |                  |                                       |
| Altura                        | 1.504,2 mm   |                  |                                       |
| Distância entre-eixos         | 2.700 mm   |                  |                                       |
| Bitola dianteira              | 1.530 mm   |                  |                                       |
| Bitola traseira               | 1.530 mm   |                  |                                       |
| Ângulo de ataque              | 13°  |                  |                                       |
| Ângulo de saída               | 18,1°  |                  |                                       |
| Altura livre do solo          | 186,3 mm   |                  |                                       |
| Peso em ordem de marcha       | 1.327 kg   | 1.337 kg         | 1.360 kg                              |
| <b>CAPACIDADES</b>            |  |                  |                                       |
| Porta-malas                   | 503 litros   |                  |                                       |
| Tanque de combustível         | 52 litros  |                  |                                       |
| <b>DIREÇÃO</b>                |  |                  |                                       |
| Tipo                          | Elétrica com assistência variável  |                  |                                       |
| <b>INFORMAÇÕES ADICIONAIS</b> |  |                  |                                       |
| Intervalos de revisão         | 10 mil km  |                  |                                       |
| Garantia                      | 3 anos, sem limite de quilometragem  |                  |                                       |



Para informações mais detalhadas e características específicas do Compromisso Nissan, acesse [www.nissan.com.br](http://www.nissan.com.br). Revisão com o menor custo do segmento válida para o veículo Nissan Sentra 2019.

\*Continuously Variable Valve Timing Control System/Sistema de Variação Contínua da Fase de Abertura das Válvulas.

## VERSÕES

### 2.0 S

- Motor 2.0 I 16 válvulas – 140 cv
- Câmbio XTRONIC CVT® com função overdrive
- VDC (Vehicle Dynamic Control) – controle de tração e estabilidade
- Direção elétrica com assistência variável
- Freios ABS com controle eletrônico de frenagem (EBD) e assistência de frenagem (BA)
- Ar-condicionado
- Chave inteligente presencial (I-Key)
- Sistema eletrônico de ignição (botão Push Start) e abertura das portas sem o uso da chave
- Volante com acabamento de couro e novo design esportivo com controle de áudio e Bluetooth™
- Computador de bordo • Air bag duplo • Faróis de neblina
- Sensor de estacionamento
- Acendimento inteligente dos faróis
- Retrovisores externos com regulagem elétrica e LED indicador de direção
- Rodas de liga leve de 16"
- Maçanetas externas e internas cromadas
- Rádio CD player com entrada auxiliar para MP3 player/iPod® conector USB e Bluetooth™ e 4 alto-falantes

### 2.0 SV

#### CONTÉM OS EQUIPAMENTOS DA VERSÃO 2.0 S +:

- Ar-condicionado automático digital Dual Zone
- Controle de velocidade de cruzeiro (cruise control) com comandos no volante
- Bancos de couro\* na cor preta
- Porta-copos traseiros integrados ao descansa-braço central
- Luz de leitura para o motorista e passageiro dianteiro
- Sistema de som com 4 alto-falantes e 2 tweeters
- Central multimídia Nissan Multi-App, com rádio AM/FM, CD e DVD player, MP3 com display colorido de 6,2", função RDS, entrada auxiliar para MP3 player, conector USB e conexão à internet por Wi-Fi
- Câmera traseira com imagem integrada ao display do rádio
- Rodas de liga leve de 17"

### 2.0 SL

#### CONTÉM OS EQUIPAMENTOS DA VERSÃO 2.0 SV +:

- Air bags laterais e de cortina
- Faróis dianteiros de LED
- Retrovisores externos rebatíveis eletricamente
- Retrovisor interno com bússola digital
- Rodas de liga leve de 17" com novo design esportivo e acabamento grafite
- Teto solar com controle elétrico
- Banco do motorista com regulagem elétrica
- Painel de instrumentos com display colorido em TFT de 5"
- Bose® Premium Audio – sistema premium de som c/ 4 alto-falantes, 2 tweeters e 2 subwoofers
- Intervenção inteligente de colisão (RCTA)
- Monitoramento inteligente de ponto-cego (BSW)
- Alerta inteligente de colisão (FCW)

\*Contém partes de couro legítimo e couro sintético. iPod® é uma marca da Apple Inc, registrada nos Estados Unidos e em outros países. Os logotipos e a marca Bluetooth™ são propriedade da Bluetooth SIG, Inc, e qualquer utilização deles pela Nissan está sob licença.



# NISSAN SENTRA – LISTA DE EQUIPAMENTOS

| MODELO   | 2.0 S | 2.0 SV | 2.0 SL |
|--|-------|--------|--------|
| <b>Câmbio</b>  |       |        |        |
| Câmbio automático XTRONIC CVT* com função overdrive  | •     | •      | •      |
| <b>Conforto e conveniência</b>   |       |        |        |
| Abertura e fechamento das portas, abertura do porta-malas e acionamento do alarme através de controle remoto   | •     | •      | •      |
| Acabamento dos bancos de couro* na cor preta   | -     | •      | •      |
| Acabamento dos bancos de veludo na cor preta   | •     | -      | -      |
| Acendimento inteligente dos faróis   | •     | •      | •      |
| Ar-condicionado  | •     | -      | -      |
| Ar-condicionado automático digital Dual Zone   | -     | •      | •      |
| Banco do motorista com regulagem elétrica  | -     | -      | •      |
| Banco traseiro bipartido 60/40, dobrável   | •     | •      | •      |
| Chave inteligente presencial (I-Key)   | •     | •      | •      |
| Computador de bordo com funções de medição de consumo médio de combustível, tempo de viagem, velocidade média, autonomia, temperatura externa, aviso de abertura das portas, quilometragem total e parcial e mensagens de alerta | •     | •      | •      |
| Comando interno de abertura do porta-malas e da tampa do tanque de combustível   | •     | •      | •      |
| Console central dianteiro com tampa e apoio de braço integrado   | •     | •      | •      |
| Console central traseiro com tampa e apoio de braço integrado  | -     | •      | •      |
| Controles de áudio no volante  | •     | •      | •      |
| Controle de velocidade de cruzeiro (cruise control) com comandos no volante  | -     | •      | •      |
| Direção elétrica com assistência variável  | •     | •      | •      |
| Iluminação interna central   | •     | •      | •      |
| Luz de leitura para o motorista e passageiro dianteiro   | -     | •      | •      |
| Para-sol com espelhos e iluminação para o motorista e passageiro   | •     | •      | •      |
| Porta-copos dianteiros (2) integrados ao console central   | •     | •      | •      |
| Porta-copos traseiros (2) integrados ao descanso-braço   | -     | •      | •      |
| Porta-luvas com sistema de amortecimento e chave   | •     | •      | •      |
| Porta-objetos na lateral das portas dianteiras e traseiras   | •     | •      | •      |
| Retrovisores externos com regulagem elétrica   | •     | •      | •      |
| Retrovisores externos rebatíveis eletricamente   | -     | -      | •      |
| Retrovisor interno com bússola digital   | -     | -      | •      |
| Retrovisor interno eletrocromático   | •     | •      | •      |
| Sistema eletrônico de ignição (botão Push Start) e abertura das portas sem o uso da chave  | •     | •      | •      |
| Sistema de partida a frio FLEX START**   | •     | •      | •      |
| Teto solar com controle elétrico   | -     | -      | •      |
| Painel de instrumentos com display central em TFT de 5"  | -     | -      | •      |
| Vidros dianteiros e traseiros elétricos  | •     | •      | •      |
| Volante com acabamento de couro e novo design esportivo  | •     | •      | •      |
| Volante de três raios com regulagem de altura e profundidade   | •     | •      | •      |
| <b>Aparência</b>   |       |        |        |
| Faróis dianteiros de LED   | -     | -      | •      |
| Assinatura dos faróis dianteiros de LED  | -     | -      | •      |
| Assinatura cromada dos faróis dianteiros   | •     | •      | -      |
| Lanternas traseiras com detalhes de LED  | •     | •      | •      |
| Maçanetas internas e externas de abertura das portas cromadas  | •     | •      | •      |
| Retrovisores externos com regulagem elétrica e LED indicador de direção  | •     | •      | •      |
| Rodas de liga leve de 16" e pneus 205/55 R16   | •     | -      | -      |
| Rodas de liga leve de 17" e pneus 205/50 R17   | -     | •      | -      |
| Novas rodas de liga leve de 17" com design esportivo e acabamento grafite  | -     | -      | •      |
| <b>Segurança</b>   |       |        |        |
| Air bags frontais para o motorista e passageiro  | •     | •      | •      |
| Air bags laterais e de cortina   | -     | -      | •      |

|  |   |   |   |
|--|---|---|---|
| Alarme de advertência sonoro para lanternas acesas e chave no interior do carro  | • | • | • |
| Alarme perimétrico   | • | • | • |
| Apoios de cabeça dianteiros (2) e traseiros (3)  | • | • | • |
| Bloqueio de ignição através de imobilizador do motor   | • | • | • |
| Cintos de segurança de três pontos para todos os passageiros (5)   | • | • | • |
| Faróis de neblina  | • | • | • |
| Fixadores traseiros para cadeiras de crianças (ISOFIX)   | • | • | • |
| Freios ABS com controle eletrônico de frenagem (EBD) e assistência de frenagem (BA)  | • | • | • |
| Limpador de para-brisa com 2 velocidades e controle intermitente variável  | • | • | • |
| Sensor de estacionamento   | • | • | • |
| Sistema elétrico de travamento central das portas  | • | • | • |
| Travamento central automático das portas e do porta-malas com o veículo em movimento   | • | • | • |
| VDC (Vehicle Dynamic Control) – Controle de tração e estabilidade  | • | • | • |
| Alerta inteligente de colisão frontal (FCW)  | - | - | • |
| Intervenção inteligente de colisão (RCTA)  | - | - | • |
| Monitoramento inteligente de ponto-cego (BSW)  | - | - | • |
| <b>Sistema de áudio</b>  |   |   |   |
| Bluetooth™ com comandos no volante   | • | • | • |
| Câmera traseira com imagem integrada ao display do rádio   | - | • | • |
| Rádio CD player com entrada auxiliar para MP3 player/iPod®, conector USB e Bluetooth™  | • | - | - |
| Central multimídia Nissan Multi-App, com rádio AM/FM, CD e DVD player, MP3 com display colorido de 6,2", função RDS, entrada auxiliar para MP3 player, conector USB e conexão à internet por Wi-Fi | - | • | • |
| Sistema de som com 4 alto-falantes   | • | - | - |
| Sistema de som com 4 alto-falantes e 2 tweeters  | - | • | - |
| Bose® Premium Audio – Sistema premium de som c/ 4 alto-falantes, 2 tweeters e 2 subwoofers   | - | - | • |

Legenda: • Série / - Não disponível



Preto Premium  
Pintura sólida



Vermelho Malbec  
Pintura metálica



Branco Diamond  
Pintura perolizada



Cinza Grafite  
Pintura metálica



Prata Classic  
Pintura metálica

\*Partes de couro legítimo e partes de couro sintético. \*\*FLEX START® é uma marca registrada da Robert Bosch Ltda. iPod® é uma marca da Apple Inc., registrada nos Estados Unidos e em outros países. Os logotipos e a marca Bluetooth™ são propriedade da Bluetooth Sig, Inc., e qualquer utilização deles pela Nissan está sob licença. As imagens dos veículos acima se referem à versão SL CVT.